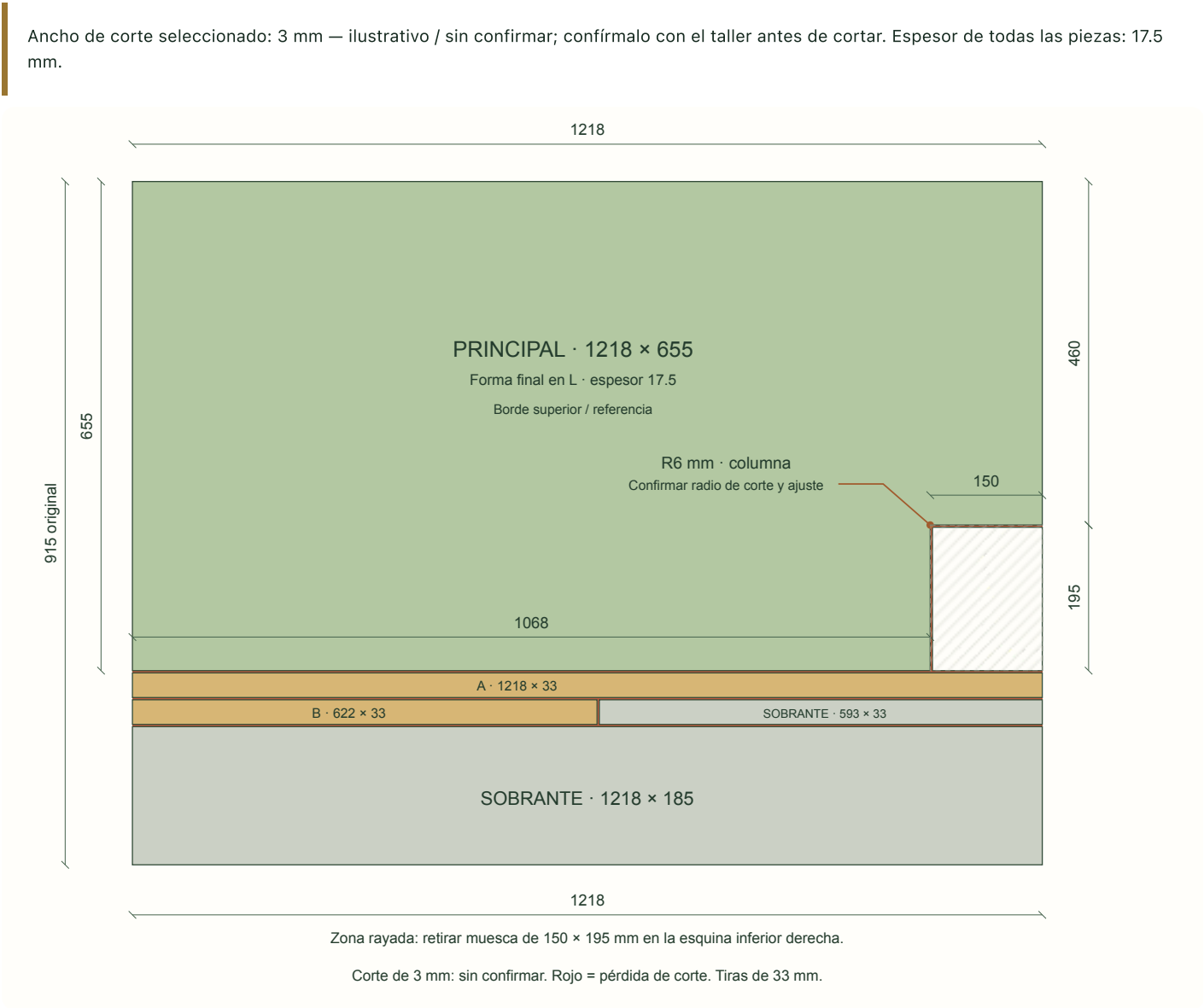


Plano de corte para el taller

Todas las medidas en mm · no es una plantilla a tamaño real

Tablero original: 1218 × 915 × 17.5 mm. Las medidas finales de la pieza principal y las tiras son fijas.



PIEZA	MEDIDA FINAL (MM)	CANTIDAD	DESTINO
Principal con muesca	1218 × 655; muesca 150 × 195	1	Conservar
Tira A	1218 × 33	1	Conservar
Tira B	622 × 33	1	Conservar
Sobrante grande	1218 × 185	1	Sobrante
Sobrante corto	593 × 33	1	Sobrante
Descarte de muesca (ideal)	147 × 192	1	Descarte / recuperable

Orden de corte

1. Corta transversalmente a 655 mm del borde superior.
Conserva los 655 mm superiores; la hoja ocupa el lado del recorte. Fondo del recorte: 257 mm.
2. Retira una muesca de 150 × 195 mm en la esquina inferior derecha. Borde derecho por encima: 460 mm. Dos cortes limitados del lado del descarte; confirma con el taller cómo terminar la esquina interior.
3. Corta la tira A de 1218 × 33 mm desde el borde superior del primer recorte. Conserva 33 mm y coloca la hoja por debajo de esa medida.
4. Obtén otra tira de 1218 × 33 mm del recorte restante. Fondo del sobrante grande: 185 mm.
5. Recorta la segunda tira a 622 mm de largo. Conserva los 622 mm de la izquierda; la hoja va a la derecha de esa medida.
Sobrante corto: 593 × 33 mm.

Confirmar con el taller

Respetar las medidas finales. Coloca la hoja del lado del sobrante en cada borde final marcado. El primer corte conserva 655 mm; el recorte nominal de 260 mm absorbe la pérdida de ese corte.

Esquina interior de la muesca: confirma con el taller la herramienta, el radio de esquina y el acabado. Utiliza un método que permita detener el corte y terminar la esquina sin invadir el material que se conserva. No se debe suponer que una sierra circular por sí sola puede producir una esquina interior perfectamente cuadrada sin sobrepasar el límite.

Radio de la columna: R6 mm, según la medición directa de 0.6 cm. Confirmar con una plantilla el radio de corte y la holgura de ajuste. La geometría y el balance de material siguen usando la esquina cuadrada; R6 es una referencia anotada, aún no aplicada al modelo. El cálculo de pérdida de la muesca supone dos cortes limitados que se cruzan del lado del descarte, con el ancho seleccionado. La herramienta real puede retirar más material del descarte. No se incluyen márgenes adicionales para escuadrar, lijar, rectificar cantos ni eliminar defectos. Verifica que el tablero original esté a escuadra y mida 1218 × 915 mm.

No se han definido la posición de montaje de las tiras ni los detalles de fijación. El visor muestra únicamente de dónde se obtienen.